



Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

SOCIETA': SALERNO ENERGIA VENDITE SPA

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
Salerno Energia Vendite SpA	48,82%

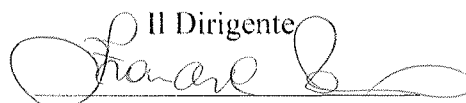
Alla data del 31.12.2023 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
1.796,83	1.796,83	0	0


I predetti crediti/debiti sono rappresentati al netto dell'IVA, se e in quanto dovuta.

Salerno 23/04/2024

Il Collegio dei Revisori

Il Dirigente


Firmato digitalmente da: ERNESTO PERONE
Data: 22/04/2024 19:12:43

 ROSARIO DEL GIUDICE
23.04.2024 07:28:57
GMT+00:00

Firmato digitalmente da: D'Addieco Franca
Data: 23/04/2024 09:57:00